Partial Translation to apanese Patent Application Publication 11-007000

[Description of the Preferred Embodiment]

[0019] As shown in Fig. 3, a liquid crystal display 200 according to another embodiment of the present invention includes an upper casing 210, a LCD panel 220, a diffuser 230, a fluorescent screen 240, and a lower casing 250, which are superposed one another in this sequence. upper casing 210 is made of a resin material or a metallic thin plate. The upper casing 210 includes an upper plate 206 defining a rectangular window 203. The upper casing 210 also includes four side walls perpendicular to the upper plate 206. Two pairs of protruding hooks 212, 213, 214, 215 are respectively formed on the side walls 216, 217 opposed to each other. The LCD panel 220 includes an upper substrate 221 and a lower substrate 222. A driving IC (Integral Circuit) 223 is mounted on the upper substrate COG (Chip on Glass) may be employed to mount the, The lower casing 250 is made of a resin driving IC 223. material or a metallic thin plate so as to have elasticity. The lower casing 250 includes a bottom plate 256 and four rectangular side walls standing from the outer periphery or edge of the bottom plate 256. A leaf spring 251 is integrally formed on the bottom plate 256. Receiving holes 252, 253, 254, 255 are formed on a pair of side walls 257, 258 each engaged with the corresponding one of the hooks 212, 213, 214, 215 of the upper casing 210.

THIS PAGE BLANK (USPTO)

HOUSED MEMBER SUPPORTING METHOD AND LIQUID CRYSTAL DISPLAY DEVICE

Patent number:

JP11007000

Publication date:

1999-01-12

Inventor:

KITA MASAO: OKANO MITSUTAKA

Applicant:

CITIZEN WATCH CO LTD

Classification:

- international:

G02F1/1333; G09F9/00

- european:

Application number:

JP19970161376 19970618

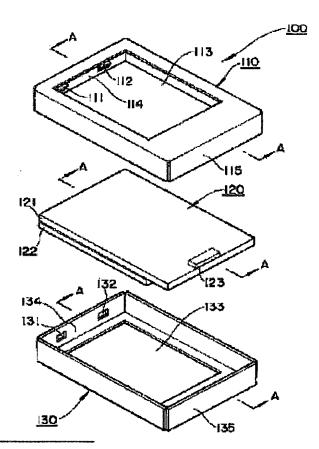
Priority number(s):

JP19970161376 19970618

Report a data error here

Abstract of **JP11007000**

PROBLEM TO BE SOLVED: To realize the alignment of a liquid crystal panel with a case by the simple constitution of the case by constituting so that a member housed in the case may be pressed in a fixed direction by a hoot projecting in the case through a hook receiving hole. SOLUTION: This liquid crystal display device 100 is constituted by fitting the liquid crystal panel 120 in the lower case 130 provided with four side walls and then fitting the lower case 130 in the upper case 110. At such a time, as soon as the hooks 111 and 112 formed on one side wall 114 having elasticity of the upper case 110 are fit in the hook receiving holes 131 and 132 formed on one side wall 134 of the lower case 130, one side surface of the panel 120 is pressed toward the other side wall 115 of the upper case 110 in a horizontal direction so as to position the panel 120. In the device 100, the panel 120 is pressed in the horizontal direction only in an assembly stage without a fine adjustment stage for positioning, and the panel 120 is positioned in the horizontal direction by such pressing.



Data supplied from the esp@cenet database - Worldwide

THIS PAGE BLANK (USPTO)

(19) B本國特許庁 (JP) (12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号

特開平11-7000

(43)公開日 平成11年(1999)1月12日

(51) Int.Cl. 6		識別記号	FΙ		
G02F	1/1333		G02F	1/1333	
G09F	9/00	3 5 0	G09F	9/00	3 5 0 Z

審査請求 未請求 請求項の数8 〇L (全 7 頁)

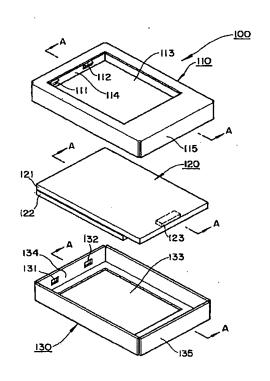
(21)出願番号	特願平9-161376	(71)出願人	000001960
			シチズン時計株式会社
(22)出顧日	平成9年(1997)6月18日		東京都新宿区西新宿2丁目1番1号
		(72)発明者	喜多 昌男
			東京都田無市本町6丁目1番12号 シチズ
			ン時計株式会社田無製造所内
		(72)発明者	岡野 光隆
			東京都田無市本町6丁目1番12号 シチズ
			ン時計株式会社田無製造所内
	·		

(54) 【発明の名称】 収納部材支持方法及び液晶表示装置

(57)【要約】

【課題】 液晶表示装置の液晶パネルをケースへ動かな いように位置決めするのに、部品点数が多かったり、微 調整工程が必要であったり、部品コストと工数がかかる のが問題であった。

【解決手段】 本発明の解決手段は、上ケースの樹脂ま たは薄板金属からなり弾性のある側壁の一部に一個以上 の凸状のフックを設け、前記上ケースの側壁のフックと 係合する前記下ケースの側壁にフック受け穴を設け、前 記フックを前記クック受け穴に嵌め込むと同時に、前記 フックの弾性力で前記液晶パネルを前記ケースの定方向 に押圧するように構成したたことを特徴とするものであ る。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 上面に見切り窓を有し四方に矩形状の側壁を有する樹脂または薄板金属からなる上ケースと、底面に導光窓を有し四方に矩形状の側壁を有する樹脂または薄板金属からなる下ケースと少なくとも1個の部材を収納してなり、また下ケースと上ケースとがフックとフック受け穴で係合した液晶表示装置において、前記フック受け穴を通して前記ケース内に突出した前記フックにより前記ケース内に収納された前記部材を定方向に押圧した構成を特徴とする液晶表示装置。

【請求項2】 上面に見切り窓を有し四方に矩形状の側壁を有する樹脂または薄板金属からなる上ケースと、底面に導光窓を有し四方に矩形状の側壁を有する樹脂または薄板金属からなる下ケースと少なくとも1個の部材を収納してなり、また下ケースと上ケースとがフックとフック受け穴で係合した液晶表示装置において、前記下ケースの底部に、前記ケースの内側に向かって切り欠き板が突出しており、前記切り欠き板と接する部材を定方向の水平分力で前記ケースの定方向に押圧することを特徴とする液晶表示装置。

【請求項3】 上面に見切り窓を有し四方に矩形状の側壁を有する樹脂または薄板金属からなる上ケースと、底面に導光窓を有し四方に矩形状の側壁を有する樹脂または薄板金属からなる下ケースと少なくとも1個の部材を収納してなり、また下ケースと上ケースとがフックとフック受け穴で係合した液晶表示装置において、前記上ケースの側壁の一部に少なくとも一個以上の凸状のフックを内側に設け、前記フックと係合する前記下ケースの側壁に一個以上のフック受け穴を設け、前記上ケースのリックを前記下ケースのフック受け穴を設け、前記上ケースのフック受け穴を通して前記液晶パネルに働き、液晶パネルを平面に平行な定方向に押圧するように構成したことを特徴とする液晶表示装置。

【請求項4】 上面に見切り窓を有し四方に矩形状の側壁を有する上ケースと、底面を有し四方に矩形状の側壁を有する下ケースとに少なくとも液晶表示パネルと拡散板とフラット蛍光板と積層して構成された液晶表示装置において、上面に見切り窓を有し四方に矩形状の側壁を有する上ケースの対向する一対の側壁に二対以上の凸状のフックを外向きに設け、切り欠き板パネのある底面を有して四方に矩形状の側壁を有する前記下ケースの対向する一対の側壁に上ケースと係合する二対以上のフック受け穴を設け、前記液晶パネルと前記拡散板と前記フラット蛍光板とを積層し、前記上ケースのフックを前記下ケースのフック受け穴に嵌め込むと同時に、前記切り欠き板パネの定方向の水平分力で前記フラット蛍光板を前記ケースに押圧位置決めして組み立てたことを特徴とする液晶表示装置。

【請求項5】 上面に見切り窓を有し四方に矩形状の側 50

壁を有する樹脂または薄板金属からなる上ケースと、底面に導光窓を有し四方に矩形状の側壁を有する樹脂または薄板金属からなる下ケースと少なくとも1個の部材を収納してなり、また下ケースと上ケースとがフックとフック受け穴で係合した収納部材支持方法において 、前記フック受け穴を通して前記ケース内に突出した前記フックにより前記ケース内に収納された前記部材を定方向に押圧することを特徴とする収納部材支持方法。

[請求項6] 上面に見切り窓を有し四方に矩形状の側 10 壁を有する樹脂または薄板金属からなる上ケースと、底 面に導光窓を有し四方に矩形状の側壁を有する樹脂また は薄板金属からなる下ケースと少なくとも1個の部材を 収納してなり、また下ケースと上ケースとがフックとフ ック受け穴で係合した収納部材支持方法において、前記 下ケースの底部に、前記ケースの内側に向かって切り欠 き板が突出しており、前記切り欠き板と接する部材を定 方向の水平分力で前記ケースの定方向に押圧することを 特徴とする収納部材支持方法。

[請求項7] 上面に見切り窓を有し四方に矩形状の側壁を有する樹脂または薄板金属からなる上ケースと、底面に導光窓を有し四方に矩形状の側壁を有する樹脂または薄板金属からなる下ケースと少なくとも1個の部材を収納してなり、また下ケースと上ケースとがフックとフック受け穴で係合した収納部材支持方法において、前記上ケースの側壁の一部に少なくとも一個以上の凸状のフックを内側に設け、前記フックと係合する前記下ケースの側壁に一個以上のフック受け穴を設け、前記上ケースのフックを前記下ケースのフック受け穴に嵌め込むと同時に、前記上ケースの側壁のフックの弾性力が前記下ケースのフックを前記下ケースの側壁のフックの弾性力が前記下ケースの側壁のフックの弾性力が前記下ケースのルック受け穴を通して前記液晶パネルに働き、液晶パネルを平面に平行な定方向に押圧するように構成したことを特徴とする収納部材支持方法。

【請求項8】 上面に見切り窓を有し四方に矩形状の側壁を有する上ケースと、底面を有し四方に矩形状の側壁を有する下ケースとに少なくとも液晶表示パネルと拡散板とフラット蛍光板と積層して構成された収納部材支持方法において、上面に見切り窓を有し四方に矩形状の側壁を有する上ケースの対向する一対の側壁に二対以上の凸状のフックを外向きに設け、切り欠き板パネのある底面を有して四方に矩形状の側壁を有する前記下ケースの対向する一対の側壁に上ケースと係合する二対以上のフック受け穴を設け、前記液晶パネルと拡散板と前記フラット蛍光板とを積層し、前記上ケースのフックを前記下ケースのフック受け穴に嵌め込むと同時に、前記切り欠き板パネの定方向の水平分力で前記フラット蛍光板を前記ケースに押圧位置決めしてすることを特徴とする収納部材支持方法。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、携帯型液晶テレビ

ジョン受像機や携帯型液晶モニターに見られる携帯用の 液晶表示装置に関するものである。

[0002]

【従来の技術】液晶パネルにより画像を表示する液晶表示装置は、従来のブラウン管を用いて画像を表示する表示装置に比べて、軽量、小型、薄型、低消費電力が得られやすいために、携帯型の表示装置としてモニターやテレビジョン受像機やPDAのようなマルチメディア機器等の多方面に用いられている。また、液晶表示ユニットとしては上記液晶表示装置に組み込まれる外、パチンコ台用の表示部分やデジタルカメラのモニター等にも組み込まれる。

【0003】従来から液晶パネルを液晶表示装置のケー スまたは表示窓枠に固定するため様々な方法が開示され ている。例えば、実用新案登録公報第2507265号 (以下文献A)は、表示窓枠に載置される液晶表示板を 保持する保持装置に関するものである。文献Aの第1図 から第5図において説明されている構成の骨子は以下の 通りである。(1)表示窓枠10の内壁に、液晶表示板 11の水平方向への位置ずれを防止する位置ずれを防止 20 手段13と、前記液晶表示板11の上下方向への外れを 防止する外れを防止手段14とが設けられる。(2)前 記位置ずれを防止手段13は液晶表示板11の水平方向 内側へ押圧する弾性押圧片15からなり、外れを防止手 段14は前記液晶表示板11の上下方向への外れを防止 する複数の上方外れを防止爪16と、前記液晶表示板1 1の上下方向への外れを防止する複数の上方外れを防止 爪16側へ付勢し液晶表示板11の下方向への外れを防 止する複数の下方外れを防止片17とで構成され、一側 の上方外れを防止爪16の押さえ幅W1と他側の上方外れ 30 を防止爪16の押さえ幅WZは異なる寸法に設定される。

【0004】また、従来技術例として特許公報第2534739号(以下文献B)に開示されている構成の骨子を以下に示す。文献Bの表示装置は、第1図から第3図において、表示パネル10と、表示パネル10を駆動する電子部品を搭載した回路基板14との間を電気的に接続する導電ゴム16と、この導電ゴムの一方の側面を保持する絶縁スペーサと、導電ゴムをスペーサ17a、17bによって規定される間隔まで圧縮した状態で、表示パネル、回路基板、導電ゴム及び絶縁スペーサを一体化してクリップ18によってクリップすることによって構成される。

【0005】更にまた、従来技術例として実公平7-49465号(以下文献C)に開示されている構成の要旨を以下に示す。文献Cの液晶パネルモジュール5は、第1図から第3図において、(1)ケース1の内側に形成された液晶パネルを挿入するパネル挿入枠に開口部を設け、開口部に近接して液晶パネル5を側方から押圧する偏心ピン4を設ける、(2)偏心ピン4を回転することによって液晶パネル5を挿入枠の対向する面7に押圧し

て位置決めする、(3)液晶パネルの一部に形成されたセグメントパターン12と係合するコネクタ9を設ける、(4)前記セグメントパターン12とコネクタ9を介して相対位置を定めるガイド穴11を有するプリント基板10をガイドピン8のあるケース1に被せるように嵌め込んで構成される。

[0006]

【発明が解決しようとする課題】しかしながら、上記文献A、B、Cでは以下のような問題が生じていた。文献Aでは、一側の上方外れを防止爪16の押さえ幅w2は異なるので液晶表示板11の装着性は良いものの、弾性部材によって液晶表示板11の水平方向及び上下方向の外れ防止を行い、弾性押圧片15によって液晶表示板の位置出しを行うので、前記弾性部材のクリープや変形によって液晶表示板の位置がずれる恐れがある。また、部品点数が多くなり製品価格が高くなる問題があった。

【0007】また、文献Bの表示装置は、表示パネル10と、回路基板14との間を電気的に接続する導電ゴム16の一方の側面を保持する絶縁スペーサと、導電ゴム16をスペーサ17a、17bによって規定される間隔まで圧縮した状態で、クリップ18によって一体化してクリップして構成されるために、前記導電ゴム16のクリープや変形によって導電不良が生じ表示装置の品質に不安が起こる恐れがある。

【0008】更にまた、文献Cの液晶パネルモジュールは、液晶パネル5の位置決めはほぼ正確に配設されるものの、偏心ピン4など構成部品が多く、前記偏心ピン4を回転して液晶パネル5を位置決めするために工数が掛りコスト低減が困難になる恐れがある。本発明の目的は、前述の欠点を除去して、簡単なケースの構成で液晶パネルのケースとの位置出しが可能な液晶装置及びその製造方法を提案するものである。

1.59

[0009]

【課題を解決するための手段】本発明の課題を解決するための手段は、上面に見切り窓を有し四方に矩形状の側壁を有する樹脂または薄板金属からなる上ケースと、底面に導光窓を有し四方に矩形状の側壁を有する樹脂または薄板金属からなる下ケースと少なくとも1個の部材を収納してなり、また下ケースと上ケースとがフックとフック受け穴で係合した液晶表示装置において、前記フック受け穴を通して前記ケース内に突出した前記フックにより前記ケース内に収納された前記部材を定方向に押圧した構成を特徴とするものである。

【0010】また、本発明の課題を解決するための手段は、上面に見切り窓を有し四方に矩形状の側壁を有する樹脂または薄板金属からなる上ケースと、底面に導光窓を有し四方に矩形状の側壁を有する樹脂または薄板金属からなる下ケースと少なくとも1個の部材を収納してなり、また下ケースと上ケースとがフックとフック受け穴

20

で係合した液晶表示装置において、前記下ケースの底部 に、前記ケースの内側に向かって切り欠き板が突出して おり、前記切り欠き板と接する部材を定方向の水平分力 で前記ケースの定方向に押圧するように構成したことを 特徴とするものである。

【0011】更に、本発明の課題を解決するための手段 は、上面に見切り窓を有し四方に矩形状の側壁を有する 樹脂または薄板金属からなる上ケースと、底面に導光窓 を有し四方に矩形状の側壁を有する樹脂または薄板金属 からなる下ケースと少なくとも1個の部材を収納してな 10 り、また下ケースと上ケースとがフックとフック受け穴 で係合した液晶表示装置において、前記上ケースの側壁 の一部に少なくとも一個以上の凸状のフックを内側に設 け、前記フックと係合する前記下ケースの側壁に一個以 上のフック受け穴を設け、前記上ケースのフックを前記 下ケースのフック受け穴に嵌め込むと同時に、前記上ケ ースの側壁のフックの弾性力が前記下ケースのフック受 け穴を通して前記液晶パネルに働き、液晶パネルを平面 に平行な定方向に押圧するように構成したことを特徴と するものである。

【0012】更にまた、本発明の課題を解決するための 手段は、上面に見切り窓を有し四方に矩形状の側壁を有 する上ケースと、底面を有し四方に矩形状の側壁を有す る下ケースとに少なくとも液晶表示パネルと拡散板とフ ラット蛍光板と積層して構成された液晶表示装置におい て、上面に見切り窓を有し四方に矩形状の側壁を有する 上ケースの対向する一対の側壁に二対以上の凸状のフゥ クを外向きに設け、切り欠き板バネのある底面を有して 四方に矩形状の側壁を有する前記下ケースの対向する一 対の側壁に上ケースと係合する二対以上のフック受け穴 30 を設け、前記液晶パネルと前記拡散板と前記フラット蛍 光板とを積層し、前記上ケースのフックを前記下ケース のフック受け穴に嵌め込むと同時に、前記切り欠き板バ ネの定方向の水平分力で前記フラット蛍光板を前記ケー スに押圧位置決めして組み立てたことを特徴とするもの である。

【0013】更にまた、本発明の課題を解決するための 手段は、上面に見切り窓を有し四方に矩形状の側壁を有 する樹脂または薄板金属からなる上ケースと、底面に導 光窓を有し四方に矩形状の側壁を有する樹脂または薄板 40 金属からなる下ケースと少なくとも1個の部材を収納し てなり、また下ケースと上ケースとがフックとフック受 け穴で係合した収納部材支持方法において、前記フック 受け穴を通して前記ケース内に突出した前記フックによ り前記ケース内に収納された前記部材を定方向に押圧す ることを特徴とするものである。

【0014】更にまた、本発明の課題を解決するための 手段は、上面に見切り窓を有し四方に矩形状の側壁を有 する樹脂または薄板金属からなる上ケースと、底面に導 光窓を有し四方に矩形状の側壁を有する樹脂または薄板 50

金属からなる下ケースと少なくとも1個の部材を収納し てなり、また下ケースと上ケースとがフックとフック受 け穴で係合した収納部材支持方法において、前記下ケー スの底部に、前記ケースの内側に向かって切り欠き板が 突出しており、前記切り欠き板と接する部材を定方向の 水平分力で前記ケースの定方向に押圧することを特徴と するものである。

6

【0015】更にまた、本発明の課題を解決するための 手段は、上面に見切り窓を有し四方に矩形状の側壁を有 する樹脂または薄板金属からなる上ケースと、底面に導 光窓を有し四方に矩形状の側壁を有する樹脂または薄板 金属からなる下ケースと少なくとも1個の部材を収納し てなり、また下ケースと上ケースとがフックとフック受 け穴で係合した収納部材支持方法において、前記上ケー スの側壁の一部に少なくとも一個以上の凸状のフックを 内側に設け、前記フックと係合する前記下ケースの側壁 に一個以上のフック受け穴を設け、前記上ケースのフッ クを前記下ケースのフック受け穴に嵌め込むと同時に、 前記上ケースの側壁のフックの弾性力が前記下ケースの フック受け穴を通して前記液晶パネルに働き、液晶パネ ルを平面に平行な定方向に押圧するように構成したこと を特徴とするものである。

【0016】更にまた、本発明の課題を解決するための 手段は、上面に見切り窓を有し四方に矩形状の側壁を有 する上ケースと、底面を有し四方に矩形状の側壁を有す る下ケースとに少なくとも液晶表示パネルと拡散板とフ ラット蛍光板と積層して構成された収納部材支持方法に おいて、上面に見切り窓を有し四方に矩形状の側壁を有 する上ケースの対向する一対の側壁に二対以上の凸状の フックを外向きに設け、切り欠き板バネのある底面を有 して四方に矩形状の側壁を有する前記下ケースの対向す る一対の側壁に上ケースと係合する二対以上のフック受 け穴を設け、前記液晶パネルと拡散板と前記フラット蛍 光板とを積層し、前記上ケースのフックを前記下ケース のフック受け穴に嵌め込むと同時に、前記切り欠き板バ ネの定方向の水平分力で前記フラット蛍光板を前記ケー スに押圧位置決めすることを特徴とするものである。 [0017]

【発明の実施の形態】以下では、本発明の実施の形態を 図面に基づいて説明する。なを、電極パターン、コネク タ、ブリント回路は簡単のために図と説明を省略する。 図1は本発明の液晶表示装置の展開斜視図である。図2 は図1のA-A線断面図である。図3は本発明の他の実 施例の液晶表示装置の展開斜視図である。図4は図1の B-B線断面図である。図5は図4のC部分の拡大図で ある。図1において、液晶表示装置100は、上ケース 110と、液晶パネル120と、下ケース130が積層 組み立てられて構成される。樹脂または薄板金属で形成 される上ケース110は、本実施例ではほぼ矩形状の見 切り窓113を有し、その外周四辺には四隅に切り込み が入って弾性を有する四側壁が形成されていて、その一 対の他側壁115と対抗する一側壁114には内側に複 数の突起状のフック111、112が形成される。液晶 パネル120は、詳細は省略されているが、透明電極膜 と配向膜と偏光板を有する一対の上基板121及び下基 板122がシール部を介して対向するように間隙を設け てはり合わされ、前記間隙に液晶が封入され、上基板 1 21には液晶を駆動する駆動IC123がCOG等で実 装されている 。そして、樹脂または薄板金属で形成さ れる下ケース130は、上ケース110に嵌め込まれる 大きさの形状で本実施例ではほぼ矩形状の導光部受け窓 133を有し、その外周四辺には四隅に切り込みが入っ て弾性を有する四側壁が形成されていて、その一対の他 側壁135と対向する一側壁134には複数の前記フッ ク111、112と夫々嵌合するフック受け穴131、 132が成される。なを、図1では光を拡散する拡散 板、フラット蛍光板等が図示されていないが、液晶パネ ル120の下部に厚み方向に適宜積層して導光受け窓1 33のない下ケース130とで構成してもよい。

【0018】図2において、液晶表示装置100は、液 20晶パネル120が四側壁のある下ケース130に嵌め込まれた後で、前記下ケース130が上ケース110に嵌め込まれて構成される。このとき、前記下ケース130の一側壁134に形成されたフック受け穴131、132に前記上ケース110の弾性のある一側壁114に形成されたフック111、112が嵌め込まれると同時に液晶パネル120の一側面124を、上ケース110の他側壁115に向かって水平方向に押圧して液晶パネルが位置決めされる。

【0019】図3において、図1の説明との重複を避け て相違点を中心に述べれば、本発明の他の実施例の液晶 表示装置200は、上ケース210、液晶パネル22 0、光を拡散する拡散板230、フラット蛍光板24 0、下ケース250を積層組み立てして構成される。樹 脂または薄板金属から形成される上ケース210は、本 実施例では上面206にほぼ矩形上の見切り窓203を 有し、上面206とほぼ直交する四辺に側壁があり、対 向する一対の側壁216、217には実施例では2対の 凸状のフック212、213、214、215が設けら れている。液晶パネル220は駆動IC123、223 がCOG等で実装された上基板221、下基板222で 構成される。また、樹脂または薄板金属から形成されて 弾性があり、切り欠き板バネ251のある底面256を 有して四方に矩形状の側壁を有する下ケース250に は、対向する一対の側壁257、258に上ケース21 0の前記フック212、213、214、215と係合 するフック受け穴252、253、254、255が配 設される。

【0020】図4において、本発明液晶表示装置200は、前記液晶パネル220が上ケース210に嵌め込ま

れ、拡散板230、フラット蛍光板240とサンドイッチ状に積層され、前記上ケース210のフック212、(213)、214、(215)が前記下ケース250のフック受け穴252、(253)、254、(255)に嵌め込まれると同時に、前記切り欠き板バネ251の定方向の水平分力で前記フラット蛍光板240が前記ケース250の側壁258に押圧位置決めされて組み立てられる。

【0021】図5において、下ケース250の切り欠き板バネ251の押圧力Fは、フラット蛍光板240、拡散板230、液晶パネル220の水平面と関連する下ケース250の底面256の対して設計上決まる傾き259を持っている。そのため、切り欠き板パネ251の押圧力Fは、垂直分力Fpと水平分力Ftに分解でき、垂直分力Fpは液晶パネル220の上下方向のガタツキを押え、水平分力Ftは液晶パネル220を水平方向に前記ケース250の側壁258に向かって押圧して位置決めすることができる。

[0022]前述の説明から、本発明の液晶表示装置100、200はいずれも位置決めの微調整工程なしで組み立て工程のみで液晶パネルの水平方向への押圧が生じており、それによって液晶パネルの水平方向への位置決めが行われることが分かる。

[0023]

【発明の効果】本発明によれば、液晶表示パネルのケースへの位置決めの構成が上下ケースのカンタンな構造で 実現することができることである。

【0024】また、その結果、本発明によれば、液晶パネルの画像表示部である見切りとケースの見切りとフラット蛍光管の照明部との位置ずれを容易に防止するととができることである。

【0025】また更に、本発明によれば、液晶表示装置 100、200はいずれも位置決めの微調整工程なしで 組み立て工程のみで液晶パネルの水平方向への押圧が生じており、それによって液晶パネルの水平方向への位置 決めが行われるので、部品点数及び工数が少なく、コスト/パフォーマンスが大幅に改善されることである。

【図面の簡単な説明】

【図1】図1は本発明の液晶表示装置の展開斜視図であ 40 る。

【図2】図1のA-A線断面図である。

【図3】本発明の他の実施例の液晶表示装置の展開斜視 図である。

【図4】図3のB-B線断面図である。

【図5】図4のC部分の拡大図である。

【符号の説明】

100、200 液晶表示装置

110、210 上ケース

111, 112, 212, 213, 214, 215 7

60

10

114、134 一側壁 115、135 他側壁

121、211 上基板

216、217、257、256 側壁

122、222 下基板

123、223 駆動IC

120、220 液晶パネル

130、250 下ケース

131, 132, 252, 253, 254, 255, 7*

*ック受け穴

]33 導光受け窓

230 拡散板

240 フラット蛍光板

251 切り欠き板バネ

256 底面

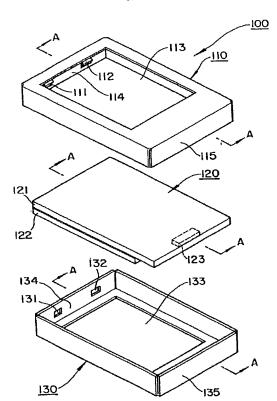
259 傾き

F 押圧力

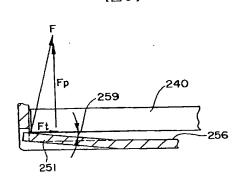
Ft 水平分力

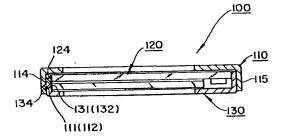
【図1】

[図2]

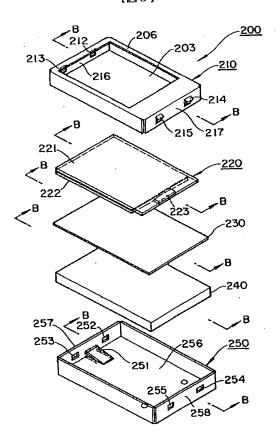


【図5】

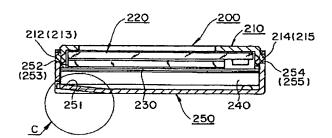




[図3]



【図4】



THIS PAGE BLANK (USPTO)